

# Vergußmaterialien

Die Henkel Marke TECHNOMELT ist unsere erste Wahl für industrielle Verklebungen mit Schmelzklebstoffen (Hotmelts) und bietet optimale Ergebnisse in den Fertigungsprozessen.

TECHNOMELT Klebstoffe steigern die betriebliche Effizienz durch ihre Zuverlässigkeit und hohe Qualität. Wir beraten Sie gerne und unterstützen bei der Auswahl des geeigneten Materials.



Kolb Vertriebs GmbH

Neuer Weg 32  
71111 Waldenbuch  
Tel: +49 (0) 7157 27585  
Fax: +49 (0) 7157 72901  
info@u-kolb-gmbh.de  
www.u-kolb-gmbh.de

TECHNOMELT	PA 652/ PA 657 black	PA 6208 N/ PA 6208 N black	PA 653 PA 658 black	PA 633 N/ PA 638 black	PA 641/ PA 646 black	PA 6481 black	PA 6771 black	PA 673/ PA 678 black	PA 676 black	PA 2035/ PA 2035 black	PA 2302 black	PA 6790/ PA 6790 black	PA 668 white	AS 5376	AS 292	PA 113	PA 651	PA 6211	PA 6773 grey	PA 6797
Farbe	bernstein/ schwarz	bernstein/ schwarz	bernstein/ schwarz	bernstein/ schwarz	"bernstein/ schwarz"	schwarz	schwarz	bernstein/ schwarz	schwarz	bernstein/ schwarz	schwarz	bernstein/ schwarz	weiß	milchig weiß	milchig weiß	bernstein	grau	bernstein	grau	bernstein
Basis	Polyamid	Polyamid	Polyamid	Polyamid	Polyamid	Polyamid	Polyamid	Polyamid	Polyamid	Polyamid	Polyamid	Polyamid	Polyamid	Polyolefin	Polypropylen	Polyamid	Polyamid	Polyamid	Polyamid	Polyamid
Einsatztemperatur [°C]*	-40/100	-40/100	-40/+100	-40/+130	-40/130	-40/130	-50/140	-40/140	-50/140	-20/150	-20/150	-40/130	-40/100	-30/90	-20/90	-20/110	-30/130	-40/100	-30/100	-20/60
Verarbeitungstemperatur [°C]	190 - 210	190 - 210	190 - 210	210 - 230	215 - 230	210 - 230	220 - 240	220 - 240	220 - 240	240 - 250	240 - 250	210 - 230	190 - 210	180 - 200	180 - 200	200 - 220	210 - 230	180 - 205	190-210	160 - 180
Shore-Härte (-40°C)	A 85	A 92	A 85	D 40	D 45	D 42	n.e.	D 35	n.e.	D 55	D 60	n.e.	n.e.	n.e.	n.e.	n.e.	n.e.	n.e.	n.e.	n.e.
Shore-Härte (+20°C)	A 77	A 82	A 77	A 90	A 92	A 93	A 90	A 90	A 89	D 42	D 53	A 86	A 90	A 48	D 55	A 94	A 92	n.e.	D 39	A 60
Shore-Härte (+100°C)	A 50	A 50	A 50	A 74	A 77	A 75	-	A 72	n.e.	A 90	D 39	n.e.	n.e.	-	n.e.	n.e.	n.e.	n.e.	n.e.	-
Reißfestigkeit [N/mm²]	2,7	3,6	3,2	5,2	11,0	9,0	5,5	5,6	6,5	13	20	4,0	8,5	k.A.	k.A.	3,5	7	2,1	5,0	0,7
Streckspannung [N/mm²]	2,6	3,3	2,8	4,5	5,0	7,0	4,5	4,9	4,5	10	15	4,5	5,5	k.A.	k.A.	6,0	5	2,2	6,0	
Reißdehnung [%]	400	600	400	400	650	550	450	400	500	500	500	250	600	k.A.	k.A.	100	500	n.e.	50	300
Wasseraufnahme 24h, 22°C [%]	1,4	1,0	1,4	1,0	0,8	0,8	1,3	1,0	1,2	0,5	0,3	n.e.	n.e.	0,2	k.A.	n.e.	n.e.	n.e.	n.e.	n.e.
Haftung auf PVC	++++	++++	++++	+++	++++	+++	+++	+++	+++	+	+	+++	+++	+++	+++	++	+++	n.e.	+++	++++
Haftung auf PA 6.6	++++	++++	+++	++	+	+	+++	+	+	+	+	+++	+++	+++	+++	++	+++	n.e.	+++	++++
Brennverhalten UL94	V0 (652 N: V2)	V0 (6208 N: V2)	nicht gelistet	V0 (633 N: V2)	646: V0	V2	V2 (V0)	V0	V2	2035: V0	nicht gelistet	V0	V0	V2	nicht gelistet	V0	V0	V0	nicht gelistet	V0
Dielektrizitätskonstante [1 kHz]	5-7	5-7	5-7	5	5-7	5-7	5-7	5-7	5-7	2,7	2,6	5-7	n.e.	n.e.	k.A.	5-7	5-7	5-7	5-7	6-8
Spezifischer Widerstand [W cm]	10 <sup>13</sup>	10 <sup>12</sup>	10 <sup>14</sup>	10 <sup>14</sup>	10 <sup>13</sup>	10 <sup>13</sup>	3x10 <sup>12</sup>	10 <sup>13</sup>	10 <sup>13</sup>	10 <sup>13</sup>	10 <sup>13</sup>	10 <sup>12</sup>	n.e.	n.e.	k.A.	10 <sup>12</sup>	10 <sup>12</sup>	10 <sup>12</sup>	10 <sup>13</sup>	10 <sup>12</sup>
Durchschlagfestigkeit [kV/mm]	~20	~20	~20	~20	~20	~20	~20	~20	~20	~20	~20	~20	~20	n.e.	k.A.	~20	~20	~20	~20	~20
Glasübergangstemperatur [°C]	-45	-37	-45	-36	-30	-30	-50	-45	-50	-20	-20	-38	-30	-35	k.A.	-18	n.e.	-35	-25	-18
Kälteflexibilität [°C]	-50	-40	-50	-30	-35	-30	-50	-40	-55	-20	-15	-20	-25	-40	k.A.	n.e.	-35	-35		n.e.
Wärmestandfestigkeit [°C]	125	130	125	155	155	155	165	160	165	180	190	155	130	80	k.A.	n.e.	n.e.	115	135	
Erweichungspunkt [°C]	155 ± 5	155 ± 5	155 ± 5	175 ± 5	175 ± 5	175 ± 5	185 ± 5	185 ± 5	190	200 ± 5	205 ± 5	175 ± 5	155 ± 5	141 ± 6	145 ± 5	165 ± 5	175 ± 5	145 ± 5	160	120 ± 5
Viskosität bei 210°C [mPa*s]	4000 ± 1000	3200 ± 800	4500 ± 1000	3700 ± 800	7000 ± 2000	7300 ± 1000	7500 ± 1000	3000 ± 800	7000 ± 1000	5000 ± 2000	4000 ± 2000	2000 ± 500	5500 ± 1000	2500 ± 800	7500 ± 1000	400 ± 100	6500 ± 1000	2500 ± 500	7000 ± 1000	2500 ± 500
Besonderheit	gute Haftung	gute Haftung	hydrolyse- beständig	universell einsetzbar	sehr gute PVC Haftung	UV-beständig	UV-beständig sehr gute Kälteflexibilität	niedrigviskos bei hohem EP	sehr gute Kälteflexibilität	gute Medien- beständigkeit, hohe Härte, Hochtempera- turbeständig	gute Medien- beständigkeit, hohe Härte, Hochtempera- turbeständig	niedrige Viskosität	UV-stabil	sehr breites Haftungs- spektrum, keine Wasser- aufnahme	breites Haftungs- spektrum, hartes Material	sehr dünn- flüssiges Material, günstig	Einsatz bei Fassaden	Wärmeleit- fähigkeit 0,8 -1,0 W/mK	sehr gute Haftung	

\*abhängig von der Verwendung

Shore Härte ISO 868/15 s	Streckspannung ISO 527, Prüfkörper Nr.5 Prüfgeschwindigkeit 50 mm/min	Glasübergangstemperatur DSC, 2. Lauf	Wärmestandfestigkeit Henkel Methode 11	Schmelzviskosität ASTM D 3236, RVT, Spindel 27
Reißfestigkeit ISO 527, Prüfkörper Nr.5 Prüfgeschwindigkeit 50 mm/min	Dehnung ISO 527, Prüfkörper Nr.5 Prüfgeschwindigkeit 50 mm/min	Kälteflexibilität ASTM D3111	Erweichungspunkt ASTM E28 in Glycerin	