



### Kolb Vertriebs GmbH

Neuer Weg 32  
71111 Waldenbuch  
Tel: +49 (0) 7157 27585  
Fax: +49 (0) 7157 72901  
info@u-kolb-gmbh.de  
www.u-kolb-gmbh.de

## Schneid- und Abisoliermaschine SAM2

### Vollautomatische Kabelverarbeitung

Wir bieten kompakte Maschinen zum Schneiden und Abisolieren von Leitungen unterschiedlichster Querschnitte und Isolationsmaterialien an.

Die Schneid- und Abisoliermaschine SAM2 von Schäfer wird elektronisch gesteuert. Alle notwendigen Prozessdaten wie zum Beispiel Schneidlänge, Abisolierlänge, Einschneidtiefe und Einzugs geschwindigkeit können über das **Touchscreen-Display** komfortabel eingegeben werden.

Der 4-Messer-Schneidkopf ermöglicht das **gleichzeitige Abisolieren** von beiden Leitungsenden. Dadurch erhöht sich die Stückzahlleistung um mehr als 1000 Stück je Stunde (im Vergleich zum 1-Messer-Modus). Zudem können Leitungen bis auf eine Isolationslänge von ca. 18 mm standardmäßig abisoliert werden.

Die Führungsteile lassen sich binnen Sekunden ohne den Einsatz von Werkzeugen wechseln.

Die SAM2 ist besonders geeignet zum automatischen Schneiden und Abisolieren von einzelnen Leitungen bis zu einem Querschnitt von 16 mm<sup>2</sup> und Kabel bis zu einem Außendurchmesser von maximal 12 mm.

**Verschiedene Isolationsmaterialien** wie zum Beispiel PVC, Silikone und Teflon lassen sich

verarbeiten. Mit dem optionalen Umrüstkit können auch mehradrige Flachleitungen bis zu einer maximalen Breite von 8 mm konfektioniert werden.

Die neuen Datenbankfunktionen der Schneid- und Abisoliermaschine SAM2 erhöhen den Bedienkomfort und die Flexibilität. Artikel und zugehörige Prozessparameter können unbegrenzt gespeichert und für spätere Produktionen wieder aufgerufen werden.



## Technische Daten

### Verarbeitbare Leitung

Leitungsart	Einzellitze
Querschnittsbereich	0,02 – 16 mm <sup>2</sup>
Litzenart	Feinlitze, Massivleiter (1mm <sup>2</sup> ), Kupfer oder andere Materialien
Isolationsmaterial	Teflon, PVC, Silikon, usw
Kabel-Aussendurchmesser	max. 12 mm

### Schneidlängen

Minimal	25 mm (< 25 mm im Kurzschneidemodus)
Maximal	999 m

### Abisolierlängen

Minimal	1 mm
Maximal	130 mm, ein- oder beidseitig, im Voll- oder Teilabzug frei programmierbar

### Leitungszuführung

Zuführart	automatischer Leitungseinzug über Rollen und Bänder
Einzugsgeschwindigkeit	einstellbar
Leitungszentrierung	automatische Einstellung
Rollenandruck	automatische Einstellung

### Anschlüsse und Schnittstellen

Stromversorgung	100-230VAC, 50/60Hz
Schnittstellen	RS232, Ethernet, Kabelabroller, Drucker

### Maschinensoftware

Speicher	30 Artikel lokal und weitere Artikel in der Datenbank
Funktionen	Datenbankfunktionen und Schnittstellen

### Abmessungen und Gewicht

Maße (Breite x Tiefe x Höhe)	ca. 550 x 395 x 370 mm
Gewicht	ca. 40 kg

## Erweiterungen

Mit optionalen Erweiterungsmodulen wird die SAM2 zur leistungsfähigen, vollautomatischen Kabelkonfektionsanlage. Das **Kabelzuführgerät ZFG50**, bestehend aus einem Abroller und Speicher, stellt die zu verarbeitende Leitung nahezu zugkraftfrei bereit.

Die Schneid- und Abisoliermaschine SAM2 ist ergonomisch und bedienfreundlich auf einem speziellen Maschinentisch positioniert. Der daran schwenkbar angebrachte **Kabelaufwickler CD-11** wickelt abwechselnd auf zwei Töpfen und kann während der laufenden Produktion entladen werden.

