



Kolb Vertriebs GmbH

Neuer Weg 32
71111 Waldenbuch
Tel: +49 (0) 7157 27585
Fax: +49 (0) 7157 72901
info@u-kolb-gmbh.de
www.u-kolb-gmbh.de

Schneid- und Abisoliermaschine SAM1

Vollautomatische Kabelverarbeitung

Wir bieten kompakte Maschinen zum Schneiden und Abisolieren von Leitungen unterschiedlicher Querschnitte und Isolationsmaterialien an.

Die Schneid- und Abisoliermaschine SAM1 von Schäfer wird elektronisch gesteuert. Alle notwendigen Prozessdaten wie zum Beispiel Schneidlänge, Abisolierlänge, Einschneidtiefe und Einzugs geschwindigkeit können über das **Touchscreen-Display** komfortabel eingegeben werden.

Die Sprache sowie das Längenmaßsystem der Bedienoberfläche kann einfach und schnell eingestellt werden.

Der 4-Messer-Schneidkopf ermöglicht das **gleichzeitige Abisolieren** von beiden Leitungsenden. Dadurch erhöht sich die Stückzahlleistung um mehr als 1000 Stück je Stunde (im Vergleich zum 1-Messer-Modus). Zudem können Leitungen bis auf eine Isolationslänge von ca. 18 mm standardmäßig abisoliert werden.

Die Transportrollen und -bänder können unabhängig voneinander am Leitungseinzug als auch am Leitungsauslauf eingestellt werden. Der Leitungseinzug erfolgt automatisch.

Die Führungsteile lassen sich binnen Sekunden ohne den Einsatz von Werkzeugen wechseln.

Die SAM1 ist besonders geeignet zum automatischen Schneiden und Abisolieren von einzelnen Leitungen bis zu einem Querschnitt von 6 mm² und Kabel bis zu einem Außendurchmesser von maximal 6 mm.

Verschiedene Isolationsmaterialien wie zum Beispiel PVC, Silikone und Teflon lassen sich verarbeiten. Mit dem optionalen Umrüstkit können auch mehradrige Flachleitungen bis zu einer maximalen Breite von 8 mm konfektioniert werden.



Technische Daten

Verarbeitbare Leitung

Leistungsart	Einzellitze
Querschnittsbereich	0,02 – 6 mm ²
Litzenart	Feinlitze, Massivleiter (1mm ²), Kupfer oder andere Materialien
Isolationsmaterial	Teflon, PVC, Silikon, usw
Kabel-Aussendurchmesser	max. 6 mm

Schneidlängen

Minimal	25 mm (< 25 mm im Kurzschneidemodus)
Maximal	999 m

Abisolierlängen

Minimal	1 mm
Maximal	130 mm, ein- oder beidseitig, im Voll- oder Teilabzug frei programmierbar

Leitungszuführung

Zuführart	automatischer Leitungseinzug über Rollen und Bänder
Einzugsgeschwindigkeit	einstellbar
Leitungszentrierung	per Hand einstellbar
Rollenandruck	per Hand einstellbar

Anschlüsse und Schnittstellen

Stromversorgung	100-230VAC, 50/60Hz
Schnittstellen	RS232, Ethernet, Kabelabroller, Drucker

Maschinensoftware

Speicher	30 Artikel lokal
----------	------------------

Abmessungen und Gewicht

Maße (Breite x Tiefe x Höhe)	ca. 470 x 395 x 370 mm
Gewicht	ca. 30 kg

Erweiterungen

Mit optionalen Erweiterungsmodulen wird die SAM1 zur leistungsfähigen, vollautomatischen Kabelkonfektionsanlage. Das **Kabelzuführgerät ZFG50**, bestehend aus einem Abroller und Speicher, stellt die zu verarbeitende Leitung nahezu zugkraftfrei bereit.

Die Schneid- und Abisoliermaschine SAM1 ist ergonomisch und bedienfreundlich auf einem speziellen Maschinentisch positioniert. Der daran schwenkbar angebrachte **Kabelaufwickler CD-11** wickelt abwechselnd auf zwei Töpfen und kann während der laufenden Produktion entladen werden.

