



Kolb Vertriebs GmbH

Neuer Weg 32

71111 Waldenbuch

Tel: +49 (0) 7157 27585

Fax: +49 (0) 7157 72901

info@u-kolb-gmbh.de

www.u-kolb-gmbh.de

Crimpvollautomat Megomat 1000

Vollautomaten für vielfältige Anwendungen

Wir bieten vollautomatische Kabelverarbeitungs-
maschinen für vielfältige Anwendungen.

Die Megomat 1000 von Schäfer überzeugt mit innovativer Technologie in allen Bereichen. So kann ein ungewöhnlich großer Querschnittsbereich an Leitungen bearbeitet werden. Eine spezielle Anordnung der Messer ermöglicht sehr kurze Kabelüberhänge. Eine über die Software einstellbare Kabelführung erlaubt den Verzicht der Führungsdüsen am Greifer. Der große, jeweils beidseitig nutzbare Schwenkbereich der Greiferarme bietet enorme Flexibilität für viele Applikationen.

Eine gute Übersichtlichkeit und damit ein optimaler Prozesseinblick wurde durch die Platzierung aller Antriebselemente im Maschinengestell der Megomat 1000 erreicht.

Leistungsstark für hohe Produktionsraten

Mit der Verwendung von leistungsstarken Servomotoren sowie der modernen Programmierungsart der Bewegungsabläufe ist ein präzises und schnelles Arbeiten möglich.

Spezielle Sonderanwendungen

Über die standardmäßigen Ausstattungsmöglichkeiten der Megomat 1000 hinaus, bietet Schäfer mit kundenspezifischen Lösungen Sonderanwendungen für die Kabelkonfektion.

Zum Beispiel um Kabel mit Gehäusen und Ferritkernen zu bestücken. Hierfür können verschiedenste, ebenso kundeneigene, Module appliziert werden. Auch die Umsetzung zusätzlicher individueller Software ist möglich.





Innovative Maschinensoftware

Die neu entwickelte Maschinensoftware WireStar20 bietet eine intuitive Bedienoberfläche und innovative Netzwerkfunktionalitäten. Produktionsaufträge lassen sich anhand realitätsnaher Maschinendarstellungen einfach und schnell anlegen.

Über den benutzerfreundlichen Touchscreen gelingt die übersichtliche Verwaltung der Produktionsdaten und die sichere Führung des Anwenders durch komplexe Arbeitsabläufe.

Softwarefeature MegoNet20

Im vernetzten Maschinenpark wird mit MegoNet20 die zentrale WireStar20-Datenbank genutzt, um alle Maschinen nach dem Single-Source-Prinzip gemeinsam mit Daten zu versorgen. Mit der Anbindung von MegoNet20 an das firmeneigene Produktionsplanungssystem (PPS) werden Auftragsdaten im WPCS-Standard direkt an WireStar20 bzw. produzierende Maschinen übergeben. Entsprechend werden auch Daten an das PPS-System rückgemeldet.

Die im Maschinenprozess integrierten Module zur Qualitätssicherung werden innerhalb MegoNet20 statistisch ausgewertet und über Datenbank- und Schnittstellenfunktionen weiter verwertet.



Flexible Ausstattung und Erweiterungen

Basisausstattung

- Grundgestell inkl. Schaltschrank und Anbautischen
- Schneidkopf mit Messersatz und Schlechtteilschneider
- Zwischengreifer mit verschiebbarem Ablageplatz
- PC, Bedienersoftware und 17" Touch-Screen Display
- Maschinensoftware WireStar20 mit Auftragsdatenbank
- Softwarefeature MegoNet20 für Netzwerkfunktionen

Optionale Erweiterungen

- Shuttle-System
- Seal Modul SSM
- Verzinnstation FA-400-LA
- Aktive Ablagebänder
- Drucker PMG 313
- Crimpüberwachung
- Crimphöhenverstellung
- Kabelablagen
- Kontaktstreifenzerhacker
- Fluxstation
- Schweißstation
- Leitungsdoppler



Technische Daten

Verarbeitbare Leitung

Leitungsart	Einzelleitungen
Querschnittsbereich	0,08 mm ² – 8 mm ²
Litzenart	Feinlitze, Kupfer
Isolationsmaterial	Teflon, PVC, usw.

Schneidelängen

Minimal	30 mm
Maximal	99 m

Leitungszuführung

Zuführart	mit Bandantrieb
Einzugsgeschwindigkeit	bis zu 10 m/s

Anzahl Stationen

Seite A	2
Seite B	2

Produktionsraten

Crimp / Crimp bei 50 mm Kabellänge	> 5000 Stück pro Stunde
Seal / Seal bei 50 mm Kabellänge	> 3000 Stück pro Stunde

Anschlüsse und Schnittstellen

Stromversorgung	3x (208-480V), 50/60Hz, 3,5kVA
Druckluft	6 bar, trocken und ölfrei
Netzwerkfähigkeit	Ja
Schnittstellen	RS232 Ethernet

Temperaturbereiche

Betrieb	15 °C – 40 °C
Lagerung	0 °C – 60 °C (rF < 80%)

Abmessungen und Gewicht

Maße (Breite x Tiefe x Höhe)	3350 x 1450 x 1900 mm
Gewicht	1.100 kg